

<p>Przemysł</p> <p>Oczyszczalnie ścieków, przepompownie, zbiorniki wodne, gospodarstwa rybne, utlenianie żelaza i manganu, flotacja</p>	<h2>Zatapialny aerator</h2>
<p>Opis problemu:</p> <p>Zbyt niski poziom napowietrzenia zbiorników, fetor, eutrofizacja itd. Zbyt niski poziom napowietrzenia różnego rodzaju zbiorników wodnych lub ściekowych, osady sedimentacyjne i zagniwające na dnie mogą wywoływać niekorzystne reakcje, wpływające zarówno na stosowaną technologię jak i na zdrowie i komfort ludzi.</p>	<p>Rozwiązanie:</p> <p>Zastosowanie aeratorów zatapialnych, będących połączeniem systemu napowietrzającego oraz mieszańca. Samozasysanie powietrza z nad poziomu zbiornika pozwala na rezygnację ze sprężarek i związanego z nimi osprzętu. Aeratory, dzięki swej konstrukcji, są urządzeniami mobilnymi, które mogą być przenoszone i stosowane w miejscach wymagających napowietrzenia.</p>
<p>Korzyści:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Urządzenie do prostego montażu i demontażu, można łatwo transportować i zabudowywać np. w przepompowniach, osadnikach itp. • Zakres mocy aeratorów to od 0,75 do 40 kW co daje możliwość precyzyjnego doboru urządzenia. • Zabudowa aeratorów Tsurumi jest dużo bardziej korzystna cenowo niż drogie systemy napowietrzania drobnopęcherzykowej – brak sprężarki, budynku w którym stoi, rur. • Do konserwacji można je wyjąć żurawikiem, bez konieczności opróżniania zbiornika, jak w technologii drobnopęcherzykowej. • We współpracy z nami możliwość wypróbowania działania urządzenia przed zakupem. 	
	

Zatapialny Aerator TRN Samozasysanie

Podciśnienie jest wytwarzane przez wirnik, który zasysa powietrze i wodę do aeratora.

Kontakt powietrza i wody odbywa się w korpusie odprowadzającym, następnie ta mieszanina jest odprowadzana pod ciśnieniem przez dysze wylotowe.

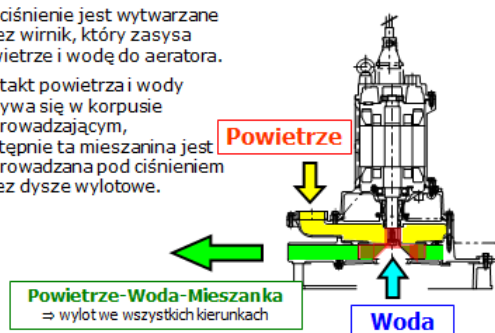
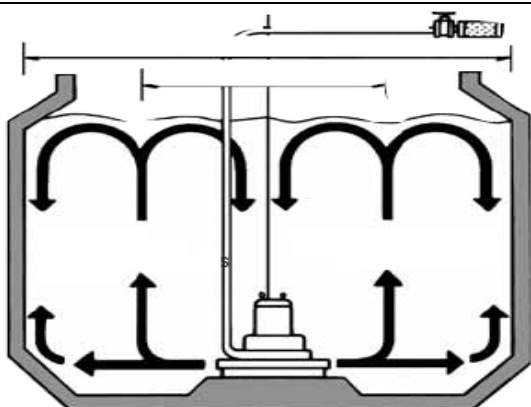
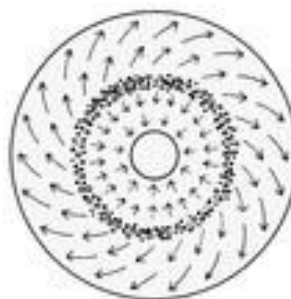


Tabela wyników testowych pomiarów transferu tlenu

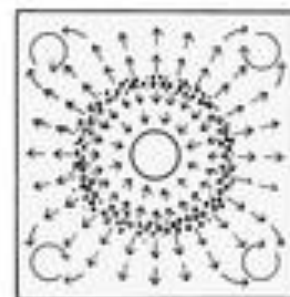
Srednica wlotu powietrza mm	Model aeratora	Moc silnika kW	Glebokosc zanurzenia aeratora (standard) m	Wydatek powietrza m ³ /h	Transfer tlenu kgO ₂ /h	Zbiornik testowy Wymiar m x m
32	32TRN2,75-52	0,75	3,5	7	0,6	ZbiornikA (5x5)
	32TRN21,5-52	1,5	3,5	20	1,1	
50	50TRN42,2-52	2,2	3,6	39	2,4	
	50TRN43,7-52	3,7	4	55	4,2	
	50TRN45,5-52	5,5	3	95	4,9	
80	80TRN47,5-52	7,5	4,5	124	7,3	ZbiornikB (10x10)
			4	195	9,9	
	80TRN412-52	12	5	178	11,0	
			5	224	14,9	
100	100TRN424-52	24	5	400	20,2	
150	150TRN440-52	40	5	538	28,9	



Schemat przeplywów w zbiorniku przy zastosowaniu aeratora.



Zbiornik okragly



Zbiornik kwadratowy

Zapraszamy do obejrzenia filmu pt. „zabudowa i praca aeratora na oczyszczalni ścieków”:

<https://youtu.be/bWGOjYqpgvq>

Oraz filmu informacyjnego pokazującego zastosowania i właściwości aeratorów:

https://youtu.be/M9zqRjgX4_I

W przypadku jakichkolwiek dodatkowych pytań prosimy o kontakt z naszą firmą.

Wiesław Marek

tel.: 881 407 600

e-mail: w.marek@pytel.com.pl